

الگوریتم ژنی برای تعیین توالی عملیات مسئله خط جریان با m ماشین و n کار

محمد رضا امین ناصری ■

استادیار دانشگاه تربیت مدرس □

قاسم مصلحی ■

استادیار دانشگاه صنعتی اصفهان □

فریماه مخاطب رفیعی ■

استادیار دانشگاه صنعتی اصفهان □

چکیده

تعیین عملیات خط جریان، یکی از مسائل مهم برنامه‌ریزی تولید و از فعالیتهای لازم در محیط صنعتی محسوب می‌شود و از جمله مسائلی است که طی چند دهه گذشته روش‌های گوناگونی برای حل آن ارائه شده است. از آنجا که مسئله از نوع NP-hard شمرده می‌شود راه حل‌های ارائه شده، به ویژه برای مسائل بزرگ، از نوع ابتکاری بوده است. در دهه اخیر از روش‌های ابتکاری مدرن (قرا ایتکاری)، از جمله روش الگوریتم ژنی برای حل این مسئله و مسائل مشابه استفاده و نشان داده شده که با به کارگیری این روش‌ها می‌توان مسائل بزرگ را در زمان قابل قبول و با جواب نزدیک به بهینه حل کرد. در این مقاله با استفاده از اصول الگوریتم ژنی، الگوریتم موققی برای مسئله تعیین توالی عملیات خط جریان با معیار $C_{max} = \frac{m}{n/p/C_{max}}$ ارائه شده که جواب بهینه یا نزدیک به بهینه را در زمان معقول تولید می‌کند. از آنجا که پارامترها در کارایی الگوریتم ژنی نقش مهمی ایفا می‌کنند، پارامترهای مناسب مثل اندازه جمعیت تعیین شده است. همچنین روش‌های رتبه‌بندی مناسب برای انتخاب و حذف از جمعیت توسعه داده شده، به نحوی که به کارگیری این روش‌ها در مقایسه با سایر الگوریتم‌های ژنی باعث گردیده که علاوه بر بهبود نسبی جوابها، زمان محاسبات نیز به طور قابل ملاحظه کاهش یابد. الگوریتم ژنی ارائه شده، علاوه بر مقایسه با سایر الگوریتم‌های ژنی، با بهترین الگوریتم‌های ابتکاری شناخته شده مقایسه گردیده و برتری آن نشان داده شده است.

کلید واژه‌ها: الگوریتم ژنی، خط جریان، توالی عملیات، زمان‌بندی



ارائه شده است. همچنین جانسون برای حالت خاصی از ۳ ماشین جواب بهینه را به دست آورده است. برای بیشتر از ۳ ماشین عملاً روش بهینه‌ای وجود ندارد. کمپل و همکارانش [۶] روشی را براساس $m=1$ مقایسه ارائه داده‌اند که به الگوریتم CDS مشهور است. دانبرینگ [۷] یازده روش ابتكاری را مقایسه و دسته‌بندی کرد. نواز و همکارانش [۸] روشی بر اساس پیداکردن موقعیت نسبی هر کار ارائه دادند. می‌توان گفت روش نواز و همکارانش در میان مشهور روش‌های ارائه شده بیشترین کارایی را دارد روش‌های [۹] که به الگوریتم NEH است. اخیراً ابتكاری مدرن^۱ یا فرا ابتكاری^۲ را برای مسائل برنامه‌ریزی به کار گرفته‌اند که یکی الگوریتمی از آنها، «الگوریتم ژنی»^۳ است. ریوز نیز استفاده [۹] در حل مسئله $n/m/P/C_{max}$ با استفاده از NEH الگوریتم ژنی ارائه داده است که در آن روش‌های اکلی است. [۱۰] شده است. نتیجه کار، تولید جوابهای بهتر در مقایسه با الگوریتم

در بخش دوم این مقاله، اصول الگوریتم ژنی به صورت مختصر معرفی می‌شوند و براساس آن در بخش سوم الگوریتمهای ژنی در مسئله خط جریان مورد بررسی قرار می‌گیرند. در بخش چهارم، الگوریتم ژنی خاصی برای مسئله تعیین توالی عملیات خط جریان ارائه می‌شود. نتیجه کاربرد الگوریتم ارائه شده و مقایسه با سایر الگوریتمها به همراه نتایج محاسباتی در بخش پنجم مقاله ارائه می‌شود. سرانجام در بخش ششم، خلاصه و نتیجه‌گیری از مطالعه مذکور در مقاله بیان می‌گردد.

۲. الگوریتمهای ژنی

الگوریتم ژنی یک تکنیک بهینه‌سازی برای توابع تعريف شده روی دامنه محدود است [۱۱] که برای اولین بار توسط جان هالند [۱۲] تحت عنوان «تطابق در سیستمهای طبیعی و مصنوعی» مطرح شد و به دلیل الگوبرداری از مراحل تکامل طبیعی به روش «ژنی» موسوم شد. این روش با موفقیت در بسیاری از مسائل بهینه‌سازی ترکیبی به کار برده شده است. ساختمان یک الگوریتم ژنی برای هر مسئله می‌تواند به صورت زیر تفکیک گردد:

- تعیین رشتہ برای بازنمایی مسئله،^۴
- تعیین تابع برازنده‌گی،^۵
- تعیین اندازه جمعیت^۶ و تعداد نسل،^۷

1. modern heuristic
2. metaheuristic
3. genetic algorithm
4. string representation
5. fitness function
6. population size
7. number of generations

۱. مقدمه
زمان‌بندی^۱ و تعیین توالی عملیات^۲ خط جریان^۳ هنگامی مطرح می‌شود که تمام کارها باید از تمام ماشینها به طور مشابه عبور کنند. این مسئله یکی از مسائل مهم برنامه‌ریزی تولید به شمار می‌رود و در بسیاری از محیط‌های صنعتی یکی از فعالیتهای لازم تولید است که می‌تواند به صورت زیر فرمولی شود [۲ و ۱]:

ترتیبی از n کار (J_1, J_2, \dots, J_n) روی m ماشین (M_1, M_2, \dots, M_m) با توجه به رابطه پیش‌نیازی در نظر گرفته می‌شود، به طوری که تمام کارها با ترتیب مشابه از روی ماشینها عبور می‌کنند. فرض شده که زمان آمادگی^۴ برای تمام کارها یکسان است و زمان تحول^۵ در نظر گرفته نشده است. از هر ماشین فقط یکی در دسترس است و^۶ قطع عملیات مجاز نیست.تابع هزینه، کمینه^۷ کردن دامنه^۸ عملیات و به عبارت دیگر، کمینه کردن بیشینه زمانهای اتمام کارها^۹ است. بنابراین، هدف، یافتن ترتیب جایگشتی^۹ از کارها روی ماشینها است، به نحوی که مقدار نمایش را کمیت کند. این مسئله به صورت $n/m/p/C_{max}$ داده می‌شود.

اگر زمان پردازش کار به از روی ماشین ز به صورت p_{ij} و زمان ختم کار از روی ماشین ز به صورت C_{ij} نمایش داده شود، با فرض ترتیب (J_1, J_2, \dots, J_m) برای قطعات، مقدار C_{max} صورت زیر محاسبه می‌گردد:

$$C_{J1,1} = p_{J1,1}$$

$$C_{Ji,1} = C_{Ji-1,1} + p_{Ji,1} \quad i=2,3,\dots,n$$

$$C_{J1,j} = C_{J1,j-1} + p_{J1,j} \quad j=2,3,\dots,m$$

$$C_{Ji,j} = \max \{C_{Ji-1,j}, C_{Ji,j-1}\} + p_{Ji,j} \quad i=2,3,\dots,n \quad j=2,3,\dots,m$$

مسئله تعیین توالی عملیات خط جریان از نوع مسائل NP-hard [۴ و ۳] است و به دست آوردن جواب بهینه در زمان قابل قبول برای این گونه مسائل امکان‌پذیر نیست. لذا روش‌های ابتكاری^{۱۰} مختلفی توسعه داده شده‌اند تا بتوانند در زمان قابل قبول، جوابهای مناسب تولید کنند.

برای مسئله دو ماشین، الگوریتم بهینه‌ای برای پیدا کردن کمینه C_{max} توسط جانسون [۵]

1. scheduling
2. sequencing
3. flow shop
4. ready time
5. due date
6. preemption
7. makespan
8. completion time
9. permutation
10. heuristic



الگوریتم ذهنی برای تعیین توالی عملات ...

حالت این است که محل برش X به صورت تصادفی در آنها انتخاب گردد و فرزندان یا نوزادان به وسیله گرفتن یک قسمت از یک والد و قسمت دیگر از والد دوم به وجود آیند.

والد ١	١	٠	١	٠	١	١	١
					X		
والد ٢	١	١	٠	٠	١	٠	١
نوزاد ١	١	٠	١	٠	١	٠	١
نوزاد ٢	١	١	٠	٠	١	١	١

- عملکر جهشی:^۱ یک کروموزم انتخاب می‌شود و به صورت تصادفی ژن X آن تغییر می‌کند.

1 . 1 . 1 . 1 .
X
1 . 1 . 1 . 1 .

بنابراین در یک الگوریتم ژئنی، پارامترهای مهمی وجود دارند، مثل اندازه جمعیت، تعداد تولید، نوع عملگرها، احتمال وقوع و سایر موارد که باید برای هر مسئله مشخص شود.

٣. الگوریتم زنی و مسائله خط حریان

به منظور استفاده از الگوریتم ژنی در حل مسأله توالی عملیات لازم است که ابتدا مسأله در قالب الگوریتم ژنی بازنمایی گردد و مراحل و پارامترهای الگوریتم آن به صورت مناسب تعریف و مشخص شوند. در این بازنمایی، هر کروموزم نشان دهنده یک ترتیب است. یک مثال کلاسیک، مسأله فروشنده دوره‌گرد^۲ است که در آن، یک مسیر با ۸ شهر توسط یک رشته کروموزم به صورت زیر نشان داده می‌شود.

Y F R S T O I A

واضح است که استفاده از عملگرهای گفته شده در قسمت ۴-۲ موجب تولید کروموزمهای غیر

1 mutation operators

2. traveling salesman problem (TSP)

- تعیین عملگرهای ژئی^۱ و احتمال وقوع آنها.

الف) شته برای بازنمایی مسئله

هر جواب ممکن مسأله در یک رشته از علامتها محدود نمود پیدا می کند و هر رشته، نشان دهنده یک نقطه (جواب معکن) در فضای جستجو است. به صورت متعارف، علامتها ممکن است ۱ باشد. هر رشته به کروموزم^۲ و هر علامت به زن^۳ موسوم است. تعدادی از این رشته‌ها (جوابها) معمولاً تصادفی انتخاب می‌شوند و جمعیت اولیه را تشکیل می‌دهند.

ب) تابع برازندگی

این تابع باید به نحوی باشد که هر رشته از جمیعت که بهتر است، امکان بقای بیشتری بدهد.
این تابع نشان دهنده امتیاز هر رشته است و یک رشته خوب، امتیاز بیشتری دارد.

ج) اندازه جمعیت و تعداد تولید

تعداد رشته‌ها یا کروموزوم‌ها را «اندازه جمعیت» می‌گویند. یکی از مزیتهای الگوریتمهای ژنی نسبت به روش‌های جستجوی سنتی این است که در اینجا جستجو به صورت موازی انجام می‌گیرد. اندازه جمعیت با تعریف فوق، اندازه جستجوهای موازی است. اندازه جمعیت باید توسط آزمایش‌های مختلف مشخص گردد. جمعیت از یک نسل به نسل دیگر به منظور یافتن اب بهتر با استفاده از روش‌های تولید مثل تغییر می‌یابد. معمولاً جواب خوب به سمت جواب یینه همگرا می‌شود. تعداد نسل‌ها برای همگرا شدن به تعداد جستجو بستگی دارد که به وسیله آزمایش‌های مختلف تعیین می‌گردد.

٤) عملگری های ثانی و احتمال و قوی آنها

برای پیدا کردن یک نقطه در فضای جستجو باید از عملگرهای ژنی استفاده کرد. نوع عملگرهای میزان احتمال استفاده از آنها باید مشخص شود. تعدادی عملگر کلاسیک ژنی وجود دارد که در ذب مختص به آنها اشاره شود.

عملگر تقاضع^۴، به که موظم از جمعیت به عنوان «والدین»^۵ انتخاب می‌شوند. ساده‌ترین

- 1. genetic operators
 - 2. chromosome
 - 3. gene
 - 4. crossover operator
 - 5. parents



رنهای واقع در بین X و Y از والد ۲ در والد ۱ حذف می‌شود و جاهای خالی ایجاد شده با H به نمایش در می‌آید. والد ۱ به صورت زیر می‌شود:

	والد ۱	H	۴	۳	۶	H	۵	۱	H
		X				Y			

محلهای حذف شده از طرفین به سمت برش خورده حرکت می‌کند تا کل فاصله X و Y به صورت H گردد.

	والد ۱	۱	۶	۵	H	H	H	۱	۴	۳	X	Y
--	--------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

قسمت برش خورده X و Y والد ۲ به جای H ها در والد ۱ قرار می‌گیرد تا فرزند ۱ به وجود آید. به طریق مشابه فرزند ۲ هم به وجود می‌آید.

	نوزاد ۱	۱	۶	۵	۴	۳	۲	۷	۸	X	Y
	نوزاد ۲	۴	۳	۲	۱	۵	۷	۶	۸		

معمولًا در الگوریتم ژنی برای جلوگیری از مشابه شدن جمعیت از یک عملگر جهشی استفاده می‌شود. عملگر MU₁ از نوع انتقال^۱- مشابه با آنچه ریوز به کاربرده است. در این عملگر X به صورت تصادفی انتخاب می‌شود و به محل تصادفی Y - در راست یا چپ - نقل مکان می‌کند.

	۷	۴	۳	۶	۲	۵	۱	۸
(MU ₁)	X				Y			
	۷	۳	۶	۲	۵	۴	۱	۸

این عملگر به همراه CR₁ توسط ریوز استفاده شده است. نحوه انتخاب والدین برای تولید نوزдан در الگوریتم ژنی باید مشخص باشد. والدین

قانونی می‌شود که معامل با تولید جوابهای امکان‌ناپذیر است. برای مثال، اگر عملگر تقاطعی برای والدین زیر به کار رود، جوابهای امکان‌ناپذیر به وجود می‌آید.

	والد ۱	۸	۱	۵	۱	۳	۴
	والد ۲	۷	۸	۲	۱	۳	۴
	نوزاد ۱	۴	۳	۷	۸	۱	۲
	نوزاد ۲	۵	۶	۲	۵	۱	۸

عملگرهای مختلفی برای رفع مشکل فوق و ایجاد تنوع در کروموزومها مورد بررسی قرار گرفته‌اند. عملگر تقاطعی CR₁ مورد توجه و کاربرد ریوز [۹] بوده است. در CR₁ یک نقطه تصادفی X برای تقاطع انتخاب می‌شود. نوزاد اول به وسیله قسمت قبل از X از والد اول و باقیمانده به ترتیب با برداشتن ژنهای مجاز از والد دوم ایجاد می‌گردد و به طور مشابه نوزاد دوم به وجود می‌آید.

	والد ۱	۸	۱	۳	۶	۲	۵	۱	۴
(CR ₁)	X								
	والد ۲	۷	۸	۲	۱	۳	۶	۲	۴
	نوزاد ۱	۴	۳	۶	۵	۲	۸	۱	۷
	نوزاد ۲	۵	۶	۲	۷	۳	۴	۲	۱

تجربه نشان داده که عملگر CR₁ جمعیت را سریعاً مشابه می‌کند و لذا باید در کنار آن از یک عملگر جهشی استفاده کرد. کروس و همکارانش [۱۰] عملگر تقاطعی CR₂ را که توسط فاکتور و همکارانش [۱۲] توسعه داده شده، برای حل مسئله تعیین کارگاه جریان^۱ به کار گرفتند. در این عملگرد، محل X, Y به صورت تصادفی برای برش انتخاب می‌شود.

	والد ۱	۸	۱	۳	۶	۲	۵	۱	۴
(CR ₂)	X								
	والد ۲	۷	۸	۲	۱	۳	۶	۲	۴



الگوریتم ژنی برای تعیین توالی عملیات ...

	والد ۱	۷	۴	۳	۶	۲	۵	۱	۸
(CR _۲)		X			Y				
	والد ۲	۶	۵	۲	۷	۸	۱	۳	۴
	نوزاد ۱	۳	۶	۲	۵	۷	۸	۱	۴
	نوزاد ۲	۲	۷	۸	۴	۳	۶	۵	۱

- عملگر_۴: این عملگر به نحوی توسعه داده شد که جمعیت سریعاً مشابه نگردد و موجب تغییرات زیاد در جمعیت شود تا امکان به وجود آمدن نقاط مختلف در فضای جستجو باشد. در این عملگر، علاوه بر دو نقطه تصادفی X و Y یک نقطه تصادفی Z بین X و Y تولید می‌گردد. فاصله X تا Z والد ۱ در ابتدای نوزاد ۱ و فاصله Z تا Y والد ۱ در انتهای نوزاد ۱ قرار می‌گیرد و محلهای خالی به صورت تصادفی و به ترتیب از والد ۲ پرمی‌گردد و فرزند ۲ هم به طریق مشابه به وجود می‌آید.

	والد ۱	۷	۴	۳	۶	۲	۵	۱	۸
(CR _۴)		X	Z		Y				
	والد ۲	۶	۵	۲	۷	۸	۱	۳	۴
	نوزاد ۱	۳	۵	۷	۸	۱	۴	۶	۲
	نوزاد ۲	۲	۴	۳	۶	۵	۱	۷	۸

در آزمایش‌های مختلف نشان داده شد که این عملگر، سرعت همگرایی رسیدن به جواب را کاهش می‌دهد ولذا برای مسأله خط جریان مطلوب شناخته نشد.

- عملگر_۳: برای جلوگیری از یکسان شدن جمعیت و ایجاد تنوع در جمعیت، چندین عملگر جهشی مورد بررسی قرار گرفت که یکی از این عملگرهای MU_۲ بود. این عملگر، به نحوی توسعه داده شد که در آن سه ژن تصادفی X و Y و Z انتخاب و محل آنها عوض می‌شود.

(MU _۲)		X		Y		Z		
	۷	۵	۳	۴	۲	۶	۱	۸
	۷							

براساس مقدار برازنده‌گی^۱ و به صورت تصادفی انتخاب می‌شوند. ریوز برای تعیین برازنده‌گی از مکانیزم ساده و^۲ رتبه‌بندی F1 استفاده کرده است؛ بدین صورت که انتخاب والدین در جمعیتی به اندازه M براساس توزیع احتمالی زیر صورت می‌گیرد:

$$P([K]) = \frac{2K}{M(M+1)}$$

در رابطه فوق [K]، λ مین کروموزم به ترتیب صعودی برازنده‌گی است. ریوز ترتیب صعودی برازنده‌گی را معادل ترتیب نزولی دامنه عملیات کرده است. در F1، احتمال انتخاب میانه^۳ برابر $\frac{1}{M}$ است، در حالی که برازنده‌گی λ مین کروموزم، برابر $\frac{2}{M+1}$ است که تقریباً ۲ برابر میانه است.

ریوز مشابه اکلی [۱۰] از رتبه‌بندی فوق برای کروموزمهایی که باید از جمعیت حذف شوند استفاده کرده است. بدین ترتیب، کروموزمی از جمعیت خارج می‌شود که برازنده‌گی آن زیر میانه باشد. مزیت برازنده‌گی F1 در این است که در هر مرحله از تکرار الگوریتم، مقدار برازنده‌گی عوض نمی‌شود و ثابت باقی می‌ماند و لذا کافی است که جمعیت براساس مقدار C_{max} مرتب شود.

۴. الگوریتم ژنی ارائه شده

الگوریتم ژنی برای مسأله خط جریان با تأکید بر تعیین تابع برازنده‌گی و تعیین پارامترهای مناسب در این قسمت ارائه شده است. برای ارائه الگوریتم، عملگرهای مختلفی توسعه داده شده‌اند و برای بررسی کارایی عملگرها نیز آزمایش‌های متعددی بر روی مسائل با اندازه‌های مختلف انجام گرفته است.

الف) اپراتورهای تقاطعی و جهشی

- عملگر_۳: در این عملگر، دو نقطه تصادفی X و Y برای برش مشخص می‌شود. قسمت برش خورده بین X و Y در اول نوزاد ۱ قرار می‌گیرد. سپس با استفاده از باقیمانده و برداشتن ژنهای محاز از والد دوم، به طریق مشابه، نوزاد دوم هم به وجود می‌آید. تجربه نشان داده که CR_۳ نتایج مطلوبی ندارد و جمعیت را سریعاً مشابه می‌سازد. همچنین استفاده از عملگرهای مختلف جهش در کنار این عملگر و استفاده از توابع مختلف برازنده‌گی، این مشکل را برطرف نمی‌کند و لذا در ادامه مطالعات از تأکید بر روش آن صرف‌نظر شده است.

1. fitness value

2. ranking

3. medain

الگوریتم ژنی برای تعیین توالی عملیات ...

ضعیف از جمعیت، نقش عمدہ‌ای در کیفیت الگوریتم دارد.

F_1 را به کار برده است. در این رتبه‌بندی، مقدار برآزنده‌گی کروموزمها به مقدار دامنه عملیات بستگی ندارد؛ بدین معنا که اگر دو کروموزم از نظر مقدار دامنه عملیات اختلاف زیادی نداشته باشند، ممکن است مقدار برآزنده‌گی آنها تفاوت بسیار داشته باشد و بر عکس. ممکن است با این رتبه‌بندی کروموزمهای خوب برای تولید نوزاد انتخاب نشوند یا کروموزمهای خوب از جمعیت خارج شوند. لذا برای رفع این مشکل مهم و اساسی، رتبه‌بندی F_2 توسعه داده شده و رتبه‌بندی F_2 بر اساس رابطه زیر عمل می‌کند:

$$P(|K|) = \frac{(1+da_m\text{ عمليات كروموزم } M - K+1) - بيشينه دامنه عمليات جمعيت حاضر}{(1+da_m\text{ عمليات كروموزم } M - بيشينه دامنه عمليات جمعيت حاضر)} \sum_{j=1}^M$$

F_2 به نحوی عمل می‌کند که مقدار برازنده‌گی کروموزمهای مختلف با هم اختلاف مناسبی داشته باشد. [K] در رابطه بالا نشان دهنده λ_{Amin} کروموزم به ترتیب صعودی برازنده‌گی است. عدد ۱ در رابطه فوق برای جلوگیری از بروز خطا در هنگامی که جمعیت مشابه باشد، تعریف شده است. برای خروج کروموزم از جمعیت نیز از F_3 استفاده شده و به صورت تصادفی، کروموزم از نیمه دوم جمعیت که دارای برازنده‌گی کمتر است خارج می‌شود.

برای ایجاد اختلاف شدیدتر در مقدار برازنده‌گی، تعديلی در F_2 انجام گرفت که با در نظر گرفتن توان دوم اختلاف، رتبه‌بندی F_3 به صورت زیر به وجود می‌آید:

$$P(|K|) = \frac{\sum_{i=1}^M |B_i| \cdot P(\text{آمنه عملیات جمعیت حاضر})}{\sum_{i=1}^M |B_i| \cdot P(\text{بیشینه آمنه عملیات جمعیت حاضر})}$$

آزمایشها نشان داد که مقدار برآزندگی به دست آمده از F_2 و F_3 نتایج خوبی در بردارد و لذا در محاسبات نتیجه گیریهای نهایی F_1 , F_2 و F_3 مورد توجه قرار گرفتند.

ب) بآمتحان

ریوز مقدار احتمال استفاده از عملگر تقاطعی P_c را برابر ۱ گرفته و P_m احتمال استفاده از عملگر جهشی را وابسته به مشابه بودن جمعیت کرده است؛ به این معنا که در ابتدا P_m برابر ۰/۸ فرض می‌گردد و در هر بار استفاده از عملگر جهشی، مقدار P_m در ۹۹/۰ ضرب می‌شود تا احتمال استفاده از جهش کم گردد. در هر تکرار نسبت کمترین مقدار دامنه عملیات به مقدار متوسط دامنه عملیات محاسبه می‌شود و اگر از یک مقدار مشخص مثل D تجاوز کرد، احتمال جهش

- عملگر جهشی MU₃: این عملگر با الهام از عملگر تقاطعی CR₃ مورد توجه قرار گرفت و سعی شد که از CR₃ به عنوان عملگر جهش استفاده شود؛ به این صورت که دو محل تصادفی X و Y مشخص شود و ژنهای بین X تا Y به صورت تصادفی به اول یا آخر کروموزم انتقال داده شوند.

(MU_r)

V	R	T	S	R	T	S	I	A
X				Y				
R	S	V	R	T	S	I	A	

با آزمایش‌های مختلفی مشخص شد که MU₃ در کنار عملگرهای تقاطعی ارائه شده نتایج خوب را داشت نمی‌دهد.

- عملگر₄ MU: این عملگر با الهام از CR₄ مورد بررسی قرار گرفت؛ بدین صورت که سه نقطه تصادفی X و Y و Z مشخص می‌گردد و فاصله X تا Z به اول کروموزم و فاصله Z تا Y به آخر کروموزم انتقال داده می‌شود.

(MU_f)

V	F	R	S	T	Y	O	I	A
X	Z		Y					
R	V	F	O	I	A	E	S	T

این عملگر هم در آزمایش‌های مختلف نتایج مطلوبی نداشت. سرانجام با توجه به آزمایش‌های مختلف، عملگرهای CR_۱، CR_۲، CR_۳، CR_۴ مورد توجه قرار گرفتند. لازم به ذکر است که عملگر CR_۴ توسط کروس و همکارانش [۱۱] قبلًا برای مسأله کارگاه جریان به کار برده شده و همراه با یک عملگر جهشی، نتایج مطلوبی از خود نشان داده است.

ب) تابع برازنده‌گی



روش ۱ اشاره به روش ریوز دارد که عمدتاً مبنای مقایسه روشهای است.

برنامه کامپیوتری با زبان پاسکال نوشته شد و روی کامپیوتر شخصی ۴۸۶ اجرا گردید. معیار توقف^۱ روش ریوز براساس زمان اجرا^۲ است. این معیار توقف به دلیل این که به نوع کامپیوتر بستگی دارد، معیار مناسبی نیست و به عبارت دیگر، کاربر نمی‌تواند تشخیص دهد که مدت زمان مناسب برای اجرای الگوریتم چه مقدار باید باشد. یک معیار توقف مناسب، در نظر گرفتن تولید تعداد مشخصی از کروموزومها محسوب می‌شود که در آنها جواب بهبود پیدا نکرده است. به این منظور، معیار توقف با تعداد تولید کروموزم برابر ۱۵,۰۰۰ و ۲۰,۰۰۰^۳ بعد از تولید بهترین جواب در نظر گرفته شد. نتایج محاسباتی که بعد توضیح داده خواهد شد تقریباً با تمام این مقادیر یکسان بوده ولذا از این به بعد نتایج ارائه شده برمبنای کار الگوریتم با تولید ۲۰,۰۰۰ کروموزم بعد از تغییر نکردن بهترین جواب است.

ریوز از جواب الگوریتم NEH استفاده کرده و آن را به عنوان یک فرد (کروموزوم) در جمعیت اولیه الگوریتم ژنی خود نهاده است. مناسب است اثر این جواب اولیه از الگوریتم حذف شود و مقایسه‌های روشهای با جمعیت اولیه کاملاً تصادفی انجام گیرد.

در جدول ۲ درصد بهبود زمان اجرا در روشهای ۲، ۳ و ۴ نسبت به روش ۱ (روش ریوز) برای ۳۲ گروه مسأله ارائه شده است. در این حالت، جمعیت اولیه کاملاً تصادفی است و از یک جواب خوب در جمعیت اولیه استفاده نشده است. مسائلی که قبلًاً توسط ریوز حل شده در ستون «مسأله ریوز» با علامت * مشخص شده‌اند. آنچه از جدول ۲ حاصل می‌شود، کارایی تمام روشهای ارائه شده در ایجاد بهبود در زمان اجرا است، به طوری که روش ۲، ۳ و ۴ به ترتیب ۲۰/۴، ۳۱/۸ و ۱۴/۵ درصد زمان اجرای محاسبات را کاهش می‌دهند که این درصدها بسیار بالا و قابل توجهند. میزان درصد بهبود زمان اجرای روشهای ۲، ۳ و ۴ در مسائل ریوز به ترتیب ۱۶/۲، ۳۴/۹ و ۱۹/۲ درصد است. بنابراین می‌توان گفت که روش ۲ مجموعاً از نظر زمان اجرا بهتر از سایر روشهای است. با فرضیات جدول ۲، برای بررسی کیفیت جواب، جدول ۳ ارائه شده است. این جدول درصد بهبود دائمه عملیات روش ۲، ۳ و ۴ را نسبت به روش ۱ در گروههای مختلف نشان می‌دهد. از جدول ۳ می‌توان نتیجه گرفت که مجموعاً روش ۲ و ۳ و ۴ از نظر کیفیت جواب بهتر از روش ۱ عمل کرده‌اند و در این میان، روش ۳ در تمام گروهها و همچنین در گروههای ریوز بهتر از سایر روشهای بوده است. اگر همین مقایسه با روش NEH انجام گیرد، جدول ۴ به دست می‌آید. جدول ۴ نشان می‌دهد که از میان ۳۲ گروه مسأله موجود، در ۳۱ گروه جوابهای بهتری نسبت به روش NEH به دست آمده است.

همچنین می‌توان گفت که روش ریوز (روش ۱) کمترین درصد بهبود جواب نسبت به سایر

برا بر مقدار اولیه خود یعنی ۸٪ می‌شود. ریوز مقدار D را برابر ۹۵٪ فرض کرده است.

آزمایشها نشان دهنده مناسب بودن روش و مقدار پارامترهای فوق است. یکی از پارامترهای مهم که در سرعت الگوریتم و کیفیت جواب نقش مهم و بسزایی دارد، اندازه جمعیت یعنی M است. مقدار M توسط ریوز برابر ۲۰ گرفته شده است. آزمایش‌های متعدد نشان داد که جمعیت ۳۰ تایی برای مسأله خط جریان عدد مناسبی نیست و احتیاج به اصلاح دارد و باید مقدار آن تغییر کند. لذا آزمایش‌های مختلفی طراحی و پیش از انجام یافتن نشان مشخص شد که هر چه عدد M کوچکتر باشد، نتایج بهتری حاصل می‌شود. هفت برابر شدن مقدار M موجب سرعت زیاد الگوریتم و صرفه‌جویی بسیار در زمان محاسبات گردید. در هر تکرار الگوریتم، دو کروموزم جدید توسط عملگرهای تقاطعی و احتمالاً یک کروموزم جدید به وسیله عملگرهای جهشی، جانشین کروموزمهای ضعیف در جمعیت خواهد شد.

در بیشتر الگوریتم‌های ژنی، جمعیت اولیه معمولاً به صورت تصادفی انتخاب می‌شود. ریوز [۹] این نظر را به کار گرفت که یکی از کروموزمهای جمعیت از یک الگوریتم ابتکاری به دست آید و برای این کار از الگوریتم ابتکاری NEH [۸] استفاده کرد و بقیه ۱-M کروموزم به صورت تصادفی تولید شدند. در این مقاله، این حالت و همچنین حالتی که جمعیت اولیه کاملاً تصادفی باشد در نظر گرفته شده است. آزمایش‌های متعدد نشان داد که در نظر گرفتن یک جواب خوب در جمعیت اولیه موجب دسترسی سریعتر به جواب نهایی است، ولی در کیفیت آن مؤثر نیست.

۵. نتایج محاسباتی

ممکن است آزمون الگوریتم‌های ابتکاری از مسائلی استفاده می‌شود که اطلاعات آنها به صورت تصادفی تولید شده باشند. ریوز [۹] برای بررسی روش خود ۷ گروه مسأله تولید، و در هر گروه ۶ مسأله را حل می‌کند. این مسائل از اندازه ۲۰ کار و ۵ ماشین شروع شد، و به اندازه ۷۵ کار و ۲۰ ماشین ختم می‌گردد. صورت این مسائل وجود ندارد و لذا مسائلی با ابعاد گفته شده با زمان پردازش از توزیع یکنواخت بین ۰ و ۱۰۰ تولید شده‌اند. مسائل ریوز در جداول بعدی در ستون «مسأله ریوز» با علامت * مشخص شده‌اند. برای بررسی دقیقت و جامعتر، مجموعاً ۳۲ گروه مسأله بررسی و در هر گروه ۶ مسأله حل شده‌اند. مسائل در محدوده ۴ کار و ۵ ماشین تا ۷۵ کار و ۲۰ ماشین هستند. این مسائل با روش NEH و روش ریوز و روشهای ارائه شده در این مقاله حل و مقایسه شده‌اند.

آزمایش‌های متعددی با پارامترها و عملگرهای مختلف انجام شده است که از میان آنها روش برگزیده و در مقایسه‌ها وارد شده‌اند. در جدول ۱ روشهای ارائه شده در این مقاله، تحت عنوان روشهای ۲، ۳ و ۴ آمده است. این جدول پارامترهای مورد اختلاف روشهای را بیان می‌کند.



همچنین چندین عملگر مورد بررسی قرار گرفت و نشان داده شد که در مسأله خط جریان عملگرهای CR_1 و MU_1 بهتر از بقیه عملگرهای کار می‌کنند. البته هرچند که سایر عملگرهای مناسب عمل نکردند، ولی باز هم می‌توانند پتانسیل رفتار مناسب برای سایر مسائل را داشته باشند و باید آنها را مورد آزمایش قرار داد.

روش‌های ارائه شده، بخصوص روش ۲، بهتر از روش ۱ عمل کردند و توانستند علاوه بر بهبود بسیار بالا در زمان اجرا، مقادیر جوابها را نیز تا حدی بهبود دهند. این بهبود با تغییر در اندازه جمعیت، تابع برازندگی و عملگرهای اولیه دست آمد. بنابراین هنوز می‌توان با تغییر در پارامترها، عملگرهای الگوریتم ژنی و احتمال استفاده از آنها روش را بهبود بخشد.

جدول ۱ پارامترها و عملگرهای روشها

تابع برازندگی	اندازه (M)	عملگر جمعیت(M)	عملگر جهشی	عملگر تقاطعی	شماره روش
F_1	۲۰	MU_1	CR_1		۱
F_1	۷	MU_1	CR_2		۲
F_2	۷	MU_1	CR_3		۳
F_3	۷	MU_1	CR_2		۴

جدول ۲ مقایسه درصد بهبود زمان اجرای روشها نسبت به روش ۱ (ریویز)

(بدون در نظر گرفتن یک جواب خوب در جمعیت اولیه)

درصد بهبود زمان اجرای نسبت به روش ۱ در روش:	اندازه مسائله					
	تعداد	مسائله	مسائله	کار	ماشین	گروه
۴	۳	۲	ریویز	ریویز	۱	
۲۴/۷	۲۵/۱	۴۶/۴		۶	۴	۵
۲۱/۴	۲۲/۹	۴۰/۱		۶	۴	۱۰
۱۷/۸	۱۹/۵	۳۵/۲		۶	۴	۱۵
۱۶/۰	۱۷/۳	۳۱/۴		۶	۴	۲۰
۲۲/۶	۲۵/۵	۴۴/۲		۶	۶	۵
۲۰/۷	۲۲/۳	۳۶/۹		۶	۶	۱۰
۹/۳	۱۵/۷	۲۳/۹		۶	۶	۱۵
-۲/۰	۱۳/۶	۲۰/۸		۶	۶	۲۰
۳۲/۲	۳۵/۴	۴۶/۲		۶	۱۰	۵

روشها را داشته است.

شكل ۱ نشان دهنده درصد بهبود زمان اجرا در اندازه‌های مختلف کار است. روش ۱ به عنوان مبنای مقایسات انتخاب شده است. شکل ۱ تفوق کامل روش ۳، ۲ و ۴ را نسبت به روش ۱ نشان می‌دهد. همچنین روش ۲ نسبت به سایر روشها برتری دارد. اگر همین مقایسات براساس اندازه ماشین و کار انجام گیرد، شکل ۲ به دست خواهد آمد.

محور افقی شکل ۲ براساس اندازه ماشین و همچنین اندازه کار تقسیم‌بندی شده است.

نتایج شکل ۲ نشان از برتری تمام روشها نسبت به روش ۱ و مناسبتر بودن روش ۲ دارد.

همان‌طور که گفته شد ریویز از الگوریتم NEH استفاده کرده و جواب آن را در جمعیت اولیه قرار داده است. اگر نظر ریویز به کار برده شود، جدول ۵ نشان دهنده درصد بهبود زمان اجرای روش ۲، ۳ و ۴ نسبت به روش ۱ (ریویز) است.

می‌توان نتیجه گرفت که روش ۲، ۳ و ۴ به ترتیب با مقادیر $4/8$ ، $4/27$ و $4/18$ درصد نسبت به روش ۱ واجد صرفاً جویی زمان اجرایند، در حالی که از نظر کیفیت جواب نیز روش ۲، ۳ و ۴ برتری دارد که میزان برتری حدود اعداد جدول ۳ است. در این حالت، زمان اجرای تمام روشها نسبت به فرضیات جدول ۲ کمتر شده و در جدول ۲ و ۵ فقط درصد بهبود ذکر شده است. از جدول ۲ و به کمک جدول ۳ نتیجه جالبی استخراج شده و در جدول ۶ آمده است.

جدول ۶ نشان دهنده این است که برای هر گروه در مسائل، چه روشی مناسب است. مثلاً در گروهی با ۱۵ ماشین و ۱۰ کار، مناسب است که از روش ۴ استفاده شود، زیرا در روش ۴ درصد کاهش زمان اجرا برابر $8/30$ درصد است که از سایر روشها بیشتر است و جواب به میزان ۲ درصد بهبود پیدا می‌کند. در ۳۲ گروه مسائل و مقایسه بین روش ۱، ۲، ۳ و ۴ فقط یک مورد وجود دارد که روش ۱ بهتر است.

در حالت کلی و مستقل از گروه، جدول ۶ نشان می‌دهد که روش ۲ مناسبتر است، زیرا زمان اجرا حداقل $30/3$ درصد کاهش پیدا کرده و جواب الگوریتم NEH /۱ درصد بهبود می‌یابد.

۶. خلاصه و نتیجه‌گیری

در این مقاله یک الگوریتم ژنی برای حل مسائله تعیین توالی عملیات با هدف کمینه کردن دامنه عملیات ارائه شد. به سادگی می‌توان با تغییر تابع هدف، مسائله مورد نظر را با روش ارائه شده حل کرد. برای افزایش کارایی و کاهش زمان محاسبات، اندازه جمعیت مورد بررسی قرار گرفت و مقدار مناسب آن تشخیص داده شد و در الگوریتم ارائه شده استفاده گردید.

از موارد مهم دیگر در الگوریتم ژنی، نحوه رتبه‌بندی در انتخاب و حذف از جمعیت است. برای این رتبه‌بندی، توابع برازندگی F_2 و F_3 پیشنهاد گردید و نشان داده شد که در گروههایی از مسائل این توابع بهتر از سایر توابع برازندگی کار می‌کنند.



۰/۰	۰/۰	۰/۰	۶	۴	۱۵	۳
۰/۰	۰/۰	۰/۰	۶	۴	۲۰	۴
۰/۰	۰/۰	۰/۰	۶	۶	۵	۵
۰/۰	۰/۰	۰/۰	۶	۶	۱۰	۶
۰/۰	۰/۰	۰/۰	۶	۶	۱۵	۷
۰/۰	۰/۰	۰/۰	۶	۶	۲۰	۸
-۰/۱	-۰/۱	-۰/۱	۶	۱۰	۵	۹
۰/۲	۰/۳	۰/۲	۶	۱۰	۱۰	۱۰
-۰/۵	-۰/۱	۰/۰	۶	۱۰	۱۵	۱۱
۰/۱	۰/۶	۰/۱	۶	۱۰	۲۰	۱۲
۰/۰	۰/۰	۰/۶	۶	۱۵	۵	۱۳
۰/۶	۱/۱	۱/۰	۶	۱۵	۱۰	۱۴
۰/۰	۰/۸	۰/۵	۶	۱۵	۱۵	۱۵
۰/۰	۰/۱	۰/۱	۶	۱۵	۲۰	۱۶
۰/۱	۰/۲	۰/۲	*	۶	۲۰	۵
۰/۱	۰/۸	۰/۹	*	۶	۲۰	۱۰
۰/۰	۱/۰	۰/۳	*	۶	۲۰	۱۵
۱/۰	۰/۸	۱/۳	۶	۲۰	۲۰	۲۰
-۰/۱	-۰/۲	-۰/۱	۶	۲۰	۵	۲۱
۱/۴	۰/۷	۱/۲	*	۶	۲۰	۱۰
۱/۱	۱/۲	۱/۶	*	۶	۲۰	۱۵
۰/۴	۰/۳	۰/۵	۶	۲۰	۲۰	۲۴
۰/۰	۰/۰	۰/۰	۶	۵۰	۵	۲۵
۰/۱	-۰/۳	۰/۲	*	۶	۵۰	۱۰
۱/۴	۱/۲	۱/۱	۶	۵۰	۱۵	۲۷
۱/۰	-۰/۹	۰/۱	۶	۵۰	۲۰	۲۸
۰/۰	۰/۰	۰/۰	۶	۷۵	۵	۲۹
۰/۴	۰/۵	۰/۵	۶	۷۵	۱۰	۳۰
۰/۲	۰/۰	۰/۰	۶	۷۵	۱۵	۳۱
۰/۳	۰/۲	-۰/۵	*	۶	۷۵	۲۰
۰/۳	۰/۳	۰/۳	۰/۳	۰/۳	۰/۳	۰/۳
۰/۴	۰/۵	۰/۴	*	۰/۴	۰/۴	۰/۴

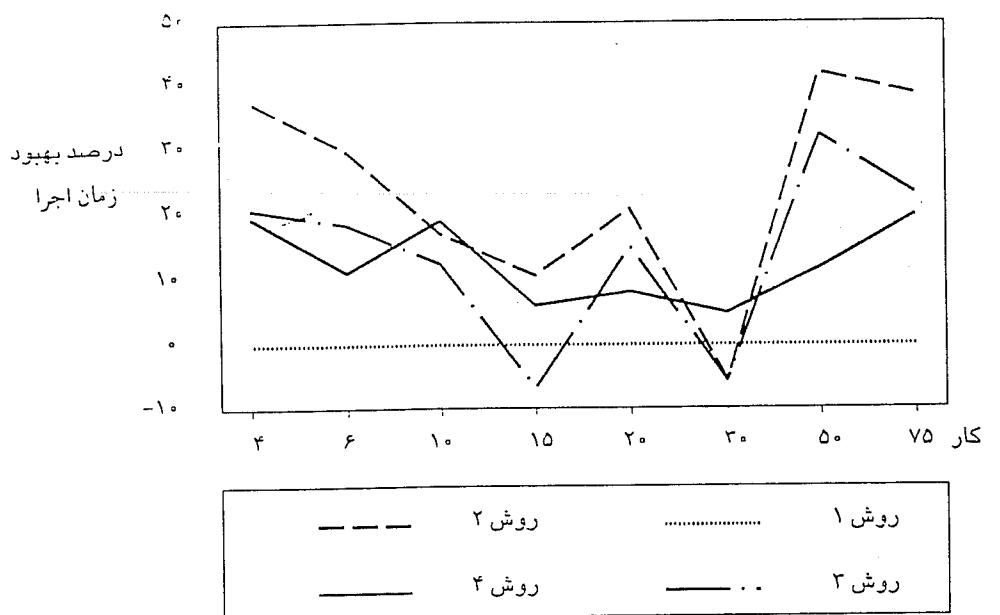
۱۱/۶	۲۵/۷	۱۵/۵	۶	۱۰	۱۰	۱۰
۳۰/۸	۱۶/۴	۲۷/۸	۶	۱۰	۱۵	۱۱
۵/۷	-۱۲/۴	-۷/۷	۶	۱۰	۲۰	۱۲
۳۲/۸	۲۶/۸	۳۲/۷	۶	۱۰	۵	۱۳
۱/۲	۱/۵	۲۰/۸	۶	۱۰	۱۰	۱۴
-۷/۱	-۲۸/۴	۱۶/۰	۶	۱۰	۱۰	۱۵
۸/۲	-۱/۹	-۹/۳	۶	۱۰	۲۰	۱۶
۲۲/۹	۱۷/۵	۳۲/۵	*	۶	۲۰	۵
۱۷/۰	۲۹/۹	۳۱/۶	*	۶	۲۰	۱۰
۱۴/۶	-۱۴/۴	۲۷/۴	*	۶	۲۰	۱۵
-۶/۱	۲۸/۷	۶/۰	۶	۲۰	۲۰	۲۰
۱۴/۱	۱۶/۹	۳۰/۹	۶	۳۰	۵	۲۱
-۹/۲	۲/۲	-۳/۰	*	۶	۳۰	۱۰
-۱/۰	-۲۲/۷	-۳۹/۴	*	۶	۳۰	۱۵
۱۳/۷	-۴/۴	۴/۳	۶	۳۰	۲۰	۲۴
۳۷/۳	۲۸/۰	۴۰/۶	۶	۵۰	۵	۲۵
۲۷/۱	۲۸/۱	۳۲/۲	*	۶	۵۰	۱۰
-۱۷/۸	۱/۳	۲۰/۲	۶	۵۰	۱۵	۲۷
۱۷/۰	۴۵/۳	۵۷/۲	۶	۵۰	۲۰	۲۸
۳۴/۰	۳۸/۹	۳۲/۴	۶	۷۵	۵	۲۹
۴/۵	۱۱/۳	۱۴/۳	۶	۷۵	۱۰	۳۰
۱۸/۲	۲۸/۹	۳۲/۹	۶	۷۵	۱۵	۳۱
۲۳/۴	۱۹/۸	۴۹/۹	*	۶	۷۵	۲۰
۱۴/۵	۲۰/۴	۳۱/۸	*			
۱۹/۲	۱۶/۳	۳۴/۹				

جدول ۳ مقایسه درصد بهبود جواب روشها نسبت به روش ۱ (ریوز)

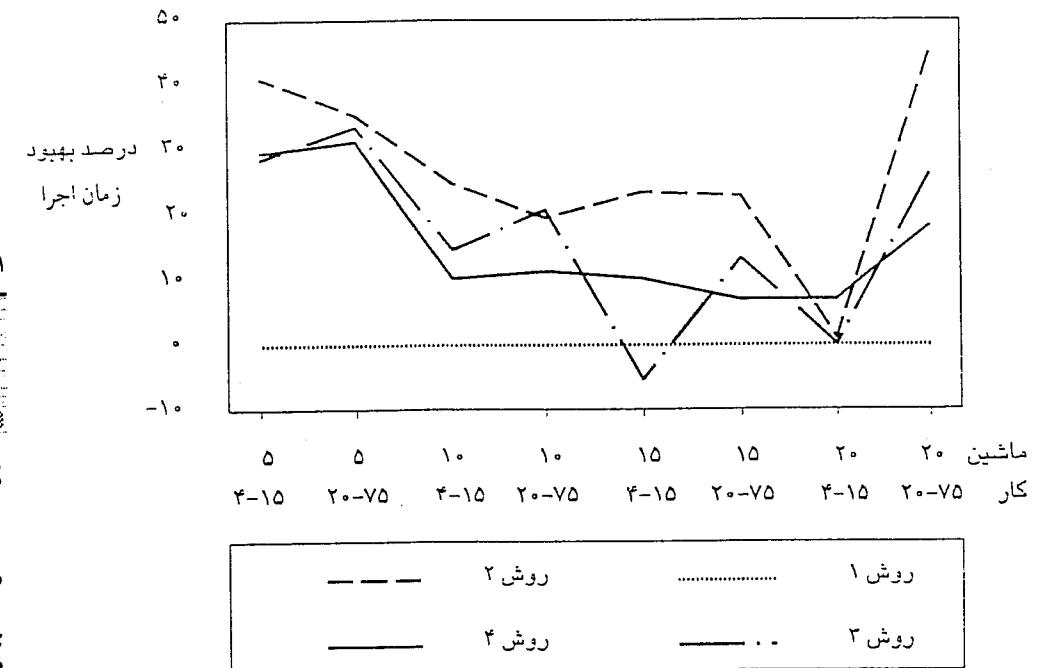
(بدون در نظر گرفتن یک جواب خوب در جمعیت اولیه)

گروه	ماشین کار	مسأله ریوز	تعداد مسائل	اندازه مسائل		
				۴	۳	۲
۱	۶	۴	۳	۰/۰	۰/۰	۰/۰
۲	۶	۴	۳	۰/۰	۰/۰	۰/۰

متوسط درصد بهبود جواب نسبت به روش ۱ در تمام مسائل
متوسط درصد بهبود جواب نسبت به روش ۱ در مسائل ریوز



شکل ۱ درصد بهبد زمان اجرا در روش‌های مختلف بر حسب اندازه کار



شکل ۲ درصد بهبد زمان اجرا در روش‌های مختلف بر حسب اندازه ماشین

جدول ۴ مقایسه درصد بهبد جواب روشها نسبت به روش NEH

(بدون در نظر گرفتن یک جواب خوب در جمعیت اولیه)

اندازه مسأله	تعداد	مسأله در صد بهبد جواب نسبت به روش NEH	رسانه	ریوز	مسأله	کار	ماشین	گروه
۰/۷	۰/۷	۰/۷	۰/۷	۶	۳	۵	۱	
۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۶	۴	۱۰	۲	
۰/۶	۰/۶	۰/۶	۰/۶	۶	۴	۱۵	۳	
۰/۳	۰/۳	۰/۳	۰/۳	۶	۴	۲۰	۴	
۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۸	۶	۶	۵	۵	
۱/۱	۱/۱	۱/۱	۱/۱	۶	۶	۱۰	۶	
۰/۴	۰/۴	۰/۴	۰/۴	۶	۶	۱۵	۷	
۰/۷	۰/۷	۰/۷	۰/۷	۶	۶	۲۰	۸	
۰/۸	۰/۸	۰/۸	۰/۹	۶	۱۰	۵	۹	
۱/۸	۱/۸	۱/۸	۱/۶		۱۰	۱۰	۱۰	
۲/۰	۲/۴	۲/۵	۲/۵		۱۰	۱۵	۱۱	
۱/۵	۲/۰	۱/۶	۱/۴		۱۰	۲۰	۱۲	
۱/۱	۱/۱	۱/۷	۱/۱		۱۵	۵	۱۳	
۱/۶	۲/۱	۲/۱	۱/۰		۱۵	۱۰	۱۴	
۱/۹	۲/۶	۲/۴	۱/۹		۱۵	۱۵	۱۵	
۱/۸	۱/۹	۱/۹	۱/۸		۱۵	۲۰	۱۶	
۰/۸	۰/۹	۰/۹	۰/۷	*	۶	۲۰	۵	۱۷
۱/۶	۲/۳	۲/۴	۱/۵	*	۶	۲۰	۱۰	۱۸
۱/۸	۲/۷	۲/۱	۱/۸	*	۶	۲۰	۱۵	۱۹
۱/۵	۱/۳	۱/۷	۰/۴	*	۶	۲۰	۲۰	۲۰
۰/۳	۰/۲	۰/۳	۰/۴	*	۶	۳۰	۵	۲۱
۲/۴	۱/۸	۲/۲	۱/۰	*	۶	۳۰	۱۰	۲۲
۱/۸	۲/۱	۲/۴	۰/۸	*	۶	۳۰	۱۵	۲۳
۲/۱	۲/۰	۲/۲	۱/۷	*	۶	۳۰	۲۰	۲۴
۱/۲	۱/۱	۱/۲	۱/۲	*	۶	۵۰	۵	۲۵
۱/۴	۱/۰	۱/۵	۱/۲	*	۶	۵۰	۱۰	۲۶
۱/۳	۱/۲	۱/۰	-۰/۱		۵۰	۱۵	۲۷	
۱/۵	۱/۳	۰/۶	۰/۵		۵۰	۲۰	۲۸	
۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱		۷۵	۵	۲۹	
۰/۷	۰/۷	۰/۷	۰/۲		۷۵	۱۰	۳۰	
۱/۰	۰/۸	۰/۸	۰/۸		۷۵	۱۵	۳۱	
-۰/۱	-۰/۱	-۰/۹	-۰/۳	*	۶	۷۵	۲۰	۳۲
۱/۱	۱/۱	۱/۱	۰/۸					
۱/۲	۱/۲	۱/۱	۰/۷	*				

متوسط در صد بهبد جواب نسبت به روش NEH در تمام مسائل
متوسط در صد بهبد جواب نسبت به روش NEH در مسائل ریوز



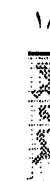
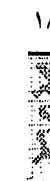
۲۷/۷	۳۴/۹	۴۰/۰		۶	۷۵	۵	۲۹	
-۷/۰	۱۵/۶	۴۲/۰		۶	۷۵	۱۰	۲۰	
۲۵/۸	۳۷/۲	۲۰/۰		۶	۷۵	۱۵	۲۱	
۲۶/۵	۲۰/۴	۵۰/۵	*	۶	۷۵	۲۰	۲۲	
۸/۴	۱۸/۴	۲۷/۴		متوجه بجهود زمان اجرا نسبت به روش ۱ در تمام مسائل				
۱۲/۰	۲۰/۵	۳۲/۵	*	متوجه بجهود زمان اجرا نسبت به روش ۱ در مسائل ریوژ				

جدول ۶ تعیین روش مناسب با توجه به اندازه مسئله براساس بهترین زمان اجرای روشها
نسبت به روش (ریوژ) (بدون در نظر گرفتن یک جواب خوب در جمعیت اولیه)

اندازه مسئله	تعداد	مسئله	ریوژ	بیشترین شماره درصد بجهود			گروه
				درصد	بسیار	کار	
NEH به روش NEH	روش	به جهود زمان	ریوژ	مشین	کار	بسیار	گروه
۰/۷	۲	۴۶/۴		۶	۴	۵	۱
۰/۱	۲	۴۰/۱		۶	۴	۱۰	۲
۰/۶	۲	۲۵/۲		۶	۴	۱۵	۳
۰/۳	۲	۲۱/۴		۶	۴	۱۵	۴
۰/۸	۲	۴۴/۲		۶	۶	۲۰	۵
۱/۱	۲	۲۶/۹		۶	۶	۱۰	۶
۰/۴	۲	۲۲/۹		۶	۶	۱۵	۷
۰/۷	۲	۲۰/۸		۶	۶	۲۰	۸
۰/۸	۲	۴۶/۲		۶	۱۰	۵	۹
۱/۹	۳	۲۵/۷		۶	۱۰	۱۰	۱۰
۲/۰	۴	۲۰/۸		۶	۱۰	۱۵	۱۱
۱/۵	۴	۵/۷		۶	۱۰	۲۰	۱۲
۱/۱	۴	۲۲/۸		۶	۱۵	۵	۱۳
۲/۱	۲	۲۰/۸		۶	۱۵	۱۰	۱۴
۲/۴	۲	۱۶/۵		۶	۱۵	۱۵	۱۵
۱/۸	۴	۸/۲		۶	۱۵	۲۰	۱۶
۰/۹	۲	۲۲/۵	*	۶	۲۰	۵	۱۷
۲/۴	۲	۲۱/۶	*	۶	۲۰	۱۰	۱۸
۲/۱	۲	۲۷/۴	*	۶	۲۰	۱۵	۱۹
۱/۳	۳	۲۸/۷		۶	۲۰	۲۰	۲۰
۰/۳	۲	۲۰/۹		۶	۳۰	۵	۲۱
۱/۸	۳	۲/۲	*	۶	۳۰	۱۰	۲۲
۰/۸	۱	-۱/۰	*	۶	۳۰	۱۵	۲۳
۲/۱	۴	۱۲/۷		۶	۳۰	۲۰	۲۴
۱/۲	۲	۴۰/۶		۶	۵۰	۵	۲۵

جدول ۵ مقایسه درصد بجهود زمان اجرای روشها نسبت به روش ۱ (ریوژ)
(با در نظر گرفتن یک جواب خوب در جمعیت اولیه)

اندازه مسئله	مسئله	مسأله	تعداد	ماشین	کار	گروه
۲۵/۰	۲۸/۱	۴۷/۷		۶	۴	۵
۲۲/۲	۲۴/۸	۴۱/۵		۶	۴	۱۰
۲۰/۰	۲۱/۳	۳۶/۴		۶	۴	۱۵
۱۸/۳	۱۹/۳	۳۲/۸		۶	۴	۲۰
۲۴/۲	۲۵/۷	۴۵/۰		۶	۶	۵
۲۲/۲	۲۲/۹	۳۷/۵		۶	۶	۱۰
۱۹/۵	۲۰/۸	۳۱/۶		۶	۶	۱۵
۱۷/۰	۱۸/۱	۲۷/۳		۶	۶	۲۰
۱۹/۵	۱۰/۱	۳۹/۵		۶	۱۰	۵
۵/۶	-۰/۵	۱۲/۶		۶	۱۰	۱۰
۲۴/۴	۱۹/۲	۲۵/۵		۶	۱۰	۱۵
-۶/۴	۲۴/۹	۲۱/۱		۶	۱۰	۲۰
۳۷/۶	۲۷/۳	۴۸/۱		۶	۱۰	۵
-۷/۲	۱۱/۴	-۲/۴		۶	۱۰	۱۰
۸/۶	-۸/۵	۸/۰		۶	۱۰	۱۵
۲۵/۲	-۲/۵	-۶/۰		۶	۱۰	۲۰
۳۷/۹	۲۶/۰	۳۶/۲	*	۶	۲۰	۵
۴۲/۱	۲۷/۳	۱۲/۵	*	۶	۲۰	۱۰
-۶۵/۱	-۲۷/۵	-۱۰/۳	*	۶	۲۰	۱۵
۱۱/۳	-۳۷/۹	۲/۸		۶	۲۰	۲۰
۳۲/۸	۲۸/۶	۳۹/۲		۶	۲۰	۵
۱۰/۰	۳۱/۷	۳۷/۹	*	۶	۲۰	۱۰
-۳۳/۶	-۲۳/۸	-۲۸/۵	*	۶	۲۰	۱۵
-۱/۸	۳/۵	۳۱/۷		۶	۲۰	۲۰
۲۱/۹	۲۵/۳	۳۹/۷		۶	۲۰	۵
۱۵/۸	۲۲/۱	۲۶/۹	*	۶	۲۰	۱۰
-۲/۸	۲۲/۳	۴۱/۷		۶	۲۰	۱۵
-۳۵/۰	۰/۲	-۱۰/۲		۶	۲۰	۲۰





- Press, 1975.
- [13] Goldberg, D. E, *Genetic Algorithm in Search, Optimization and Machine Learning*, Addison wesley, 1989.
- [14] Falkenauer, E, S. Bouffoux, *A Genetic Algorithm for Job Shop*, Proceedings of the 1991 IEEE International Conference on Robotics and Automation, 1991.

۱/۰	۳	۲۸/۱	*	۶	۵۰	۱۰	۲۶
۱/۰	۲	۲۰/۲	*	۶	۵۰	۱۵	۲۷
۰/۶	۲	۰۷/۲	*	۶	۵۰	۲۰	۲۸
۰/۱	۳	۲۸/۹	*	۶	۷۵	۵	۲۹
۰/۷	۲	۱۴/۲	*	۶	۷۵	۱۰	۳۰
۰/۸	۲	۲۲/۹	*	۶	۷۵	۱۵	۳۱
-۰/۹	۲	۲۹/۹	*	۶	۷۵	۲۰	۳۲
۱/۱	۲	۲۱/۸					تمام گروهها
۱/۱	۲	۲۲/۹	*				گروههای ریوز

۷. منابع

- [1] Baker, K. R, *Introduction to Sequencing and Scheduling*, New York, John Wiley, 1976.
- [2] French, S., *Sequencing and Scheduling: An Introduction to the Mathematics of the Job Shop*, England, Ellis Horwood limited, 1986.
- [3] Garey, M. R., D. S. Jonson and R. Sethi, «The Complexity of Flow Shop and Job Shop Scheduling», *Math. Opl Res*, Vol.1, 1976, PP.117-129.
- [4] Rinnooy Kan, A. H. G, *Machine Scheduling Probems: Classificaon, Complexity and Computations*, Hague, Martinus Nijhoff, 1976.
- [5] Johnson, S. M, «Optimal Two and Three Stage production Schedules with Set up Times Included», *Naval Research Logistics Quartely*, Vol. 6, 1954, PP. 61-68.
- [6] Campbell, H. G, R. A. Dudek and M. L. Smith, «A Heuristic Algorithm for the n Job, m Machine Sequencing Problem», *Management Science*, Vol. 16, 1970, PP. B630-B637.
- [7] Dannenbring, D. G, «An Evaluation of Flow Shop Sequencig Heuristics», *Management Science*, Vol. 23, No. 11, PP. 1174-1182.
- [8] Nawaz, M, E. E. Enscore Jr. and I. Ham, «A Heuristic Algorithm for the m-Machine, n-Job Flow Shop Sequencing problems», *Omega*, Vol. 11, 1983, PP. 91-95.
- [9] Reeves, C. R, «A Genetic Algorithm for Flow Shop Sequencing», *Computers Ops. Res.* Vol. 22, No. 1, PP. 5-13.
- [10] Ackley, D. H, *An Empirical Study of Bit Vector Function Optimisation in Genetic Algorithm and Simulaed Annealing* London, Pitman, PP. 170 - 204.
- [11] Croce, F. D, R. Tadei and G. Volta, «A Genetic Algorithm for the Job Shop Problem» *Computers Ops. Res.*, Vol. 22, No. 1, PP.15-24.
- [12] Holland, J. H, *Adaption in Natural and Arifificial Sysems*, The University of Michigan